

Novavit® F918 SUPREME BIO

Offset arkuszowy

Farba procesowa

Charakterystyka	<p>Novavit® F918 SUPREME BIO jest farbą procesową o wysokiej intensywności koloru, o szybkim utrwalaniu na podłożu drukowym. Optymalnie dostosowana do wielokolorowych, nowoczesnych maszyn drukujących. Korzyści z zastosowania Novavit® F918 SUPREME BIO zapewnia, doskonała ostrość druku, wysoką odporność na ścieranie, możliwość szybkiego kontynuowania procesów introligatorskich oraz najwyższa stabilność procesowa.</p>																						
Mechanizm utrwalania	Penetracja podłoża drukowego + schnięcie oksydacyjne																						
Zastosowanie	Idealnie dostosowana do papierów i kartonów powlekanych błyszczących i matowych. Dostosowana do papierów i kartonów niepowlekanych.																						
Właściwości drukowe	<table border="0"> <tr> <td>Przyrost punktu</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Połysk</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Penetracja podłoża</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Utrwalanie przez utlenianie</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Odporność na ścieranie</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Podatność na szybką obróbkę</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Druk na powlekanych papierach i kartonach z połyskiem</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Druk na papierach i kartonach niepowlekanych</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych</td> <td>7</td> </tr> </table> <p>1 = cecha na poziomie zadowalającym 7 = cecha na poziomie najwyższym możliwym do uzyskania</p>					Przyrost punktu	7	Połysk	4	Penetracja podłoża	7	Utrwalanie przez utlenianie	5	Odporność na ścieranie	6	Podatność na szybką obróbkę	7	Druk na powlekanych papierach i kartonach z połyskiem	7	Druk na papierach i kartonach niepowlekanych	5	Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych	7
Przyrost punktu	7																						
Połysk	4																						
Penetracja podłoża	7																						
Utrwalanie przez utlenianie	5																						
Odporność na ścieranie	6																						
Podatność na szybką obróbkę	7																						
Druk na powlekanych papierach i kartonach z połyskiem	7																						
Druk na papierach i kartonach niepowlekanych	5																						
Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych	7																						
Uwagi, dodatkowe informacje	<p>Novavit® F918 SUPREME BIO ma wysoką stabilność procesową co zapewnia stabilny i wysokojakościowy druk oraz maksymalną efektywność ekonomiczną. Farba ta wykazuje bardzo dobre dostosowanie dodruku z zredukowanym alkoholem. Przeznaczona do druku offsetowego arkuszowego zgodnie z normą ISO 12647-2.</p>																						
Właściwości odpornościowe	Światło- odporność	Alkohol	Rozpuszczal- niki organ.	Alkalia	Laminacja																		
<i>Novavit® 1 F 918 SUPREME BIO Yellow</i>	5	+	+	+	+																		
<i>Novavit® 2 F 918 SUPREME Magenta</i>	5	+	+	-	+																		
<i>Novavit® 4 F 918 SUPREME Cyan</i>	8	+	+	+	+																		
<i>Novavit® 918 SUPREME Black; neutralna</i>	8	+	+	+	+																		
<i>Novavit® 919 SUPREME Black; pogłębiona</i>	8	-	-	+	-																		
	<p>Światłoodporność: zgodnie z normą DIN 16525, od 1 (niska) do 8 (wysoka) += odporność wykazana - = brak odporności</p>																						



Niniejsza karta informacji technicznej została opracowana wyłącznie do celów informacyjnych. Jej zawartość merytoryczna odzwierciedla nasz aktualny stan wiedzy i nie może uwzględniać wszystkich możliwych czynników. Dlatego też z powodów wymienionych powyżej karta informacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych. Nazwy handlowe produktów oznaczone symbolem ® są zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli i zostały wykorzystane w niniejszej karcie wyłącznie w celach informacyjnych.

Wersja: 001.06.05.29

Flint Group Polska
 Kościelna 8/10
 95050 Konstancinów Łódzki
 Polska
 T +48 42 211 00 20
 F +48 42 211 00 22
 sekretariat@eu.flintgrp.com
 www.flintgrp.com